Meule De Touret Acier

Abrasif : Oxyde d'Aluminium (EKR)

Caractéristiques: Disponible dans les grains 36, 46 et 60, il est utilisé pour la rectification cylindrique et superficielle en plus de l'usage général. Il est principalement utilisé pour le meulage des outils en acier ou aciers non trempés. Haute performance et longue durée de vie. Vitesse périphérique maximale 35 m/s.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Article	Vitesse Périphérique (m/s)	Empaquetage
T1	EKR 36 K6V	150x 20 x20	914450	35	5
		175x 20 x20	914480		5
		250x 25 x76.2	914490		5
		250x 30 x76.2	914520		3
		250x 32 x76.2	914770		3
		250x 40 x76.2	914560		2
		300x 40 x127	914590		2
		350x 40 x127	914640		2
		350x 50 x127	914670		1
		400x 40 x127	914700		1
		400x 50 x127	908902		1
	EKR 46 K6V	150x 20 x20	914460	35	5
		175x 20 x20	914730		5
		200x 20 x20	914750		5
		250x 25 x76.2	914500		5
		250x 30 x76.2	914530		3
		250x 32 x76.2	914780		3
		250x 40 x76.2	914570		2
		300x 40 x76.2	914620		2
		300x 40 x127	914600		2
		350x 40 x127	914650		2
		350x 50 x127	914680		1
		400x 35 x127	916000		1
		400x 40 x127	914710		1
		400x 50 x127	903804		1
	EKR 60 K6V	150x 20 x20	914470	35	5
		175x 20 x20	914740		5
		200x 20 x20	914760		5
		250x 25 x76.2	914510		5
		250x 30 x76.2	914540		3
		250x 32 x76.2	914550		3
		250x 40 x76.2	914580		2
		300x 40 x76.2	914630		2
		300x 40 x127	914610		2
		350x 40 x127	914660		2
		350x 50 x127	914690		1
		400x 40 x127	914720		1
		400x 50 x127	903805		1